

SOLDADORA HÍBRIDA A LASER DE FIBRA

CHU-LW 2000



Modelo: CHU-LW 2000

Cabeçote 4 em 1 (com oscilação): solda, corte, limpeza pós-solda e limpeza a laser.

Vantagens da solda a laser: penetração profunda, desempenho estável, maior velocidade de solda e menor tempo de treinamento.

Dados Técnicos

Potência máx. do laser	2000W
Classe de laser	4
Modo de oscilação	CW (onda contínua)
Comprimento de onda	1080 ± 10 nm
Frequência de repetição	50 ~ 5000 Hz
Diâmetro do spot	φ0,3 ~ φ1,5 mm
Cabo de fibra	8 m
Resfriamento	a água
Alimentação	220V ±10%, monofásico
Consumo de energia	10 kW
Temp. de operação	10°C ~ 40°C
Dimensões	1050(A) x 870(C) x 560(L) mm
Alimentador de arame (fio único)	440(A) x 580(C) x 250(L) mm
Peso	180 kg
Peso da tocha	0,9 kg

Espessura Soldável

Aço inox	0,5 – 3,0 mm
Aço carbono	0,5 – 5,0 mm
Aço galvanizado	0,5 – 5,0 mm
Alumínio	0,5 – 4,0 mm

Espessura de Corte

Aço inox	até 6,0 mm
Aço carbono	até 12,0 mm
Aço galvanizado	até 12,0 mm
Alumínio	até 4,0 mm

Observações

Solda: necessário gás de proteção (argônio ou nitrogênio).

Corte: necessário ar comprimido ou oxigênio.